



Spolufinancováno Evropskou unií

Nástroj pro propojení Evropy

PROJEKT „MODERNIZACE ŽST CHEB“ JE SPOLUFINANCOVÁNÝ EU Z PROGRAMU NÁSTROJ PRO PROPOJENÍ EVROPY (CEF).
ZA TUTO PUBLIKACI ODPOVÍDÁ POUZE JEJÍ AUTOR. EVROPSKÁ UNIE NENESE ODPOVĚDNOST ZA JAKÉKOLI VYUŽITÍ INFORMACÍ V NI OBSAŽENÝCH.

SO 10-22 Nástopiště č. 3

Odpovědný projektant:	Ing. Miroslav Novák	
Vypracoval:	Tomáš Růžička, DiS.	
Kontroloval:	Ing. Zdeněk Zeman	
Objednatel: Správa železniční dopravní cesty, státní organizace Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1		
PROGI SPOL. S R. O.		
Žukovova 79/60, 400 03 Ústí nad Labem projekce@progi.cz Tel: 411 198 004		
Stavba:	Číslo projektu:	24/2016
	Datum:	01/2017
	Stupeň:	P
	Měřítko:	
Modernizace ŽST Cheb	Část:	Číslo výkresu:
	E.1.2	5.6
VÝKAZ OCELI ZÁBRADLÍ SO 10-22		

VÝKAZ OCELI ZABRADLI / SO 10-22 Nástupišť č. 3

ČÍSLO	DRUH	UMÍSTĚNÍ	PROFIL	DÉLKA (m)	ks	CELK.DL.(m)	kg/m	CELK.HM.(kg)
	SLOUPEK	SOUBOR „D„	TR Ø 89 x 5	1,075	2	2,15	10,4	22,36
	MADLO	SOUBOR „D„	TR Ø 60 x 5	1,485	1	1,49	6,78	10,07
	MADLO	SOUBOR „D„	TR Ø 60 x 5	1,495	1	1,50	6,78	10,14
	MADLO	SOUBOR „D„	TR Ø 60 x 5	9,940	1	9,94	6,78	67,39
	SVISLÁ VÝPLŇ	SOUBOR „D„	TR Ø 22 x 4	0,865	26	22,49	1,78	40,03
	OCHRANNÝ PLECH	SOUBOR „D„	Ø 110 x 5	0,110	2	0,22	4,32	0,95
	PATŇI PLECH	SOUBOR „D„	150 x 30	0,180	2	0,36	35,33	12,72
	TRUBKA	SOUBOR „D„	TR Ø 28 x 2,6	0,080	2	0,16	1,63	0,26
	ZÁSTRČ	SOUBOR „D„	TYČ Ø 18	0,380	1	0,38	2	0,76
	TRUBKA	SOUBOR „D„	TR Ø 28 x 2,6	0,150	4	0,60	1,63	0,98
	ZÁSTRČ	SOUBOR „D„	TYČ Ø 18	0,720	2	1,44	2	2,88
HMOTNOST TYČI, TRUBEK A PLECHU							kg	168,54
	SROUB (ZAVIT.TYČ)	SOUBOR „D„	M10	0,280	8	2,24	0,5	1,12
	MATICE	SOUBOR „D„	M10		8		0,01	0,08
	PODLOŽKA	SOUBOR „D„	10,5		8		0,0026	0,02
	PANTY	SOUBOR „D„			4		0,07	0,28
HMOTNOST SPOJOVACÍCH PRVKŮ							kg	1,50
	MADLO	SOUBOR „F„	TR Ø 50 x 5	4,210	2	8,42	5,67	47,74
	MADLO	SOUBOR „F„	TR Ø 50 x 5	3,480	1	3,48	5,67	19,73
	SLOUPEK	SOUBOR „F„	TR Ø 50 x 5	1,000	4	4,00	5,67	22,68
	MADLO	SOUBOR „F„	TR Ø 60 x 5	2,955	2	5,91	6,78	40,07
	SVISLÁ VÝPLŇ	SOUBOR „F„	TR Ø 22 x 4	0,860	34	29,24	1,78	52,05
	PATŇI PLECH	SOUBOR „F„	150 x 20	0,150	8	1,20	23,55	28,26
	TRUBKA	SOUBOR „F„	TR Ø 28 x 2,6	0,080	2	0,16	1,63	0,26
	ZÁSTRČ	SOUBOR „F„	TYČ Ø 18	0,380	1	0,38	2	0,76
HMOTNOST TYČI, TRUBEK A PLECHU							kg	211,55
	SROUB (ZAVIT.TYČ)	SOUBOR „F„	M10	0,200	32	6,40	0,5	3,20
	MATICE	SOUBOR „F„	M10		32		0,01	0,32
	PODLOŽKA	SOUBOR „F„	10,5		32		0,0026	0,08
	PANTY	SOUBOR „F„			2		0,07	0,14
HMOTNOST SPOJOVACÍCH PRVKŮ							kg	3,74
	MADLO	SOUBOR „G„	TR Ø 50 x 5	4,210	1	4,21	5,67	23,87
	SLOUPEK	SOUBOR „G„	TR Ø 50 x 5	1,000	2	2,00	5,67	11,34
	MADLO	SOUBOR „G„	TR Ø 60 x 5	7,840	1	7,84	6,78	53,16
	MADLO	SOUBOR „G„	TR Ø 60 x 5	8,830	1	8,83	6,78	59,87
	MADLO	SOUBOR „G„	TR Ø 60 x 5	9,570	2	19,14	6,78	129,77
	MADLO	SOUBOR „G„	TR Ø 60 x 5	11,850	1	11,85	6,78	80,34
	SLOUPEK	SOUBOR „G„	TR Ø 60 x 5	1,000	4	4,00	6,78	27,12
	SLOUPEK	SOUBOR „G„	TR Ø 60 x 5	1,550	12	18,60	6,78	126,11
	SVISLÁ VÝPLŇ	SOUBOR „G„	TR Ø 22 x 4	0,860	148	127,28	1,78	226,56
	PATŇI PLECH	SOUBOR „G„	150 x 20	0,150	6	0,90	23,55	21,20
HMOTNOST TYČI, TRUBEK A PLECHU							kg	759,33
	SROUB (ZAVIT.TYČ)	SOUBOR „G„	M10	0,200	24	4,80	0,5	2,40
	MATICE	SOUBOR „G„	M10		24		0,01	0,24
	PODLOŽKA	SOUBOR „G„	10,5		24		0,0026	0,06
HMOTNOST SPOJOVACÍCH PRVKŮ							kg	2,70
	MADLO	SOUBOR „H„	TR Ø 50 x 5	4,210	1	4,21	5,67	23,87
	SLOUPEK	SOUBOR „H„	TR Ø 50 x 5	1,000	2	2,00	5,67	11,34
	MADLO	SOUBOR „H„	TR Ø 60 x 5	7,840	1	7,84	6,78	53,16
	MADLO	SOUBOR „H„	TR Ø 60 x 5	8,830	1	8,83	6,78	59,87
	MADLO	SOUBOR „H„	TR Ø 60 x 5	9,570	2	19,14	6,78	129,77
	MADLO	SOUBOR „H„	TR Ø 60 x 5	7,600	1	7,60	6,78	51,53
	MADLO	SOUBOR „H„	TR Ø 60 x 5	7,020	1	7,02	6,78	47,60
	MADLO	SOUBOR „H„	TR Ø 60 x 5	9,040	1	9,04	6,78	61,29
	SLOUPEK	SOUBOR „H„	TR Ø 60 x 5	1,000	4	4,00	6,78	27,12
	SLOUPEK	SOUBOR „H„	TR Ø 60 x 5	1,550	15	23,25	6,78	157,64
	SVISLÁ VÝPLŇ	SOUBOR „H„	TR Ø 22 x 4	0,860	183	157,38	1,78	280,14
	PATŇI PLECH	SOUBOR „H„	150 x 20	0,150	6	0,90	23,55	21,20
HMOTNOST TYČI, TRUBEK A PLECHU							kg	924,50
	SROUB (ZAVIT.TYČ)		M10	0,200	24	4,80	0,5	2,40
	MATICE		M10		24		0,01	0,24
	PODLOŽKA		10,5		24		0,0026	0,06
HMOTNOST SPOJOVACÍCH PRVKŮ							kg	2,70
CELKOVÁ HMOTNOST TYČI A PLECHŮ							kg	2063,92
HMOTNOST SVARŮ - 1,5 % HMOTNOSTI PRVKŮ							kg	30,96
CELKOVÁ HMOTNOST OCELI							kg	2094,88
CELKOVÁ HMOTNOST SPOJOVACÍCH PRVKŮ							kg	10,65